



ПАСПОРТ ГОРЕЛКИ

MIG-36KD

ООО "Сварнофф" Производство расходных деталей для сварочных горелок и плазменных резаков **&** 8-800-775-29-39

⊠ office@svarnoff.ru

www.svarnoff.ru



СОСТАВНЫЕ РАСХОДНЫЕ ЧАСТИ

	Артикул	Наименование составных частей
1	SF-0220501	Газовое сопло цилиндрическое D19,0/84,0 мм
	SF-0220502	Газовое сопло коническое D16,0/84,0 мм
	SF-0220503	Газовое сопло круто коническое D12,0/84,0 мм
2	SF-0220504	Вставка для наконечника М6/М8/28 мм
	SF-0220505	Вставка для наконечника М8/М8/28 мм
	SF-0220509	Вставка для наконечника М6/М8/32 мм
	SF-0220510	Вставка для наконечника М8/М8/32 мм





СОСТАВНЫЕ РАСХОДНЫЕ ЧАСТИ

	65 0000506	S 200 F /		
	SF-0220506	Распределитель газа стандартный 32,5 мм (пластик)		
3	SF-0220507	Распределитель газа стандартный 32,5 мм (керамика)		
4	SF-0220508	Гусак горелки 36KD		
5		Наконечник токосъемный M8x30x0,8 E-Cu		
		Наконечник токосъемный M8x30x1,0 E-Cu		
		Наконечник токосъемный M8x30x1,2 E-Cu		
		Наконечник токосъемный M8x30x1,6 E-Cu		
6	SF-0220818	Канал подающий 3,5м d=0.6-0.9мм		
	SF-0220806	Канал подающий 3,5м d=1.0-1.2мм		
	SF-0220809	Канал подающий 3,5м d=1.2-1.6мм		
	SF-0220819	Канал подающий 4,5м d=0.6-0.9мм		
	SF-0220807	Канал подающий 4,5м d=1.0-1.2мм		
	SF-0220810	Канал подающий 4,5м d=1.2-1.6мм		
	SF-0220820	Канал подающий 5,5м d=0.6-0.9мм		
	SF-0220808	Канал подающий 5,5м d=1.0-1.2мм		
	SF-0220811	Канал подающий 5,5м d=1.2-1.6мм		
7	SF-0220814	Канал подающий 3,5 м тефлон d=1.0-1.2мм		
	SF-0220815	Канал подающий 5,5 м тефлон d=1.0-1.2мм		
	SF-0220816	Канал подающий 3,5 м тефлон d=1.2-1.6мм		
	SF-0220817	Канал подающий 5,5 м тефлон d=1.2-1.6мм		
8	SF-0220801	Центральный штекер KZ-2		
9		Корпус рукоятки		
10		Кнопка управления (микропереключатель)		

ОПИСАНИЕ

Горелка для полуавтоматической сварки (MIG/MAG) используется для сварки металлов в среде защитных газов сплошными и порошковыми проволоками. Изготовлена с учетом мировых требований. Качественные материалы, используемые в производстве горелки, гарантируют надежность и простоту в эксплуатации и техническом обслуживании.

Рекомендуемые климатические условия эксплуатации горелок:

- Диапазон окружающих температур во время сварки: -5...+40° С.
- При хранении и транспортировке: -25...+55 °C.
- Относительная влажность воздуха:
 - при 40° С: менее 50%;
 - при 20° С: менее 90%.

РЕКОМЕНДАЦИИ

К ремонту и обслуживанию горелок допускается только обученный персонал.

При правильной эксплуатации производитель гарантирует безопасную работу горелок. Настоятельно рекомендуется не нарушать нормы безопасности при проведении сварочных работ. Несоблюдение этих требований может привести к ущербу для людей и имущества.

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА.

- 1. На данную продукцию марки «Сварнофф» устанавливается гарантийный срок 90 календарных дней с момента продажи.
- 2. Производитель несет ответственность по гарантийным обязательствам в соответствии с действующим законодательством РФ. Гарантия не распространяется на быстроизнашивающиеся расходные детали.
- 3. Замена горелки по гарантии производится при условии сохранения товарного вида и упаковки.

Дата продажи	М. П.

